APSTIPRINĀTS
ar AS „RĪGAS SILTUMS”
2026.gada 01.aprīlī
valdes lēmumu Nr.VL-2026/96

# Nolikums par metinātāju kvalifikācijas pārbaudes procedūru AS “RĪGAS SILTUMS” objektos

Rīgā 2026

SATURS

1. Nolikumā lietotie termini....3

2. Vispārīgie noteikumi....3

3. Metinātāju kvalifikācijas procedūras pārbaudes principiālā shēma....4

4. Pieteikšanās kārtība uz testēšanas procedūru....4

5. Pārbaudes process....5

6. Lēmumu pieņemšana un saskaņošana....5

7. Personu datu apstrāde....6

Pielikumi....7

# 1. NOLIKUMĀ LIETOTIE TERMINI

1.1. RS — AS “RĪGAS SILTUMS” ;

1.2. VT — Vizuālā kontrole;

1.3. RT — Radiogrāfijas pārbaude;

1.4. Inspektors — RS Būvuzraudzības daļas metināšanas inspektors/tehnologs;

1.5. Metinātājs — speciālists kurš izpilda reglamentēto metālmateriālu metināšanu;

1.6. Uzņēmējs — Uzņēmēja par līguma izpildi atbildīgā persona

1.7. Teorija — metināšana procesu pamatprincipi;

1.8. Objekts – ražošanas (t.sk. katlu mājas, siltumcentrāles) objekti, esošie un no jauna izbūvētie siltumapgādes cauruļvadi;

1.9. DVP (darbu veikšanas projekts).

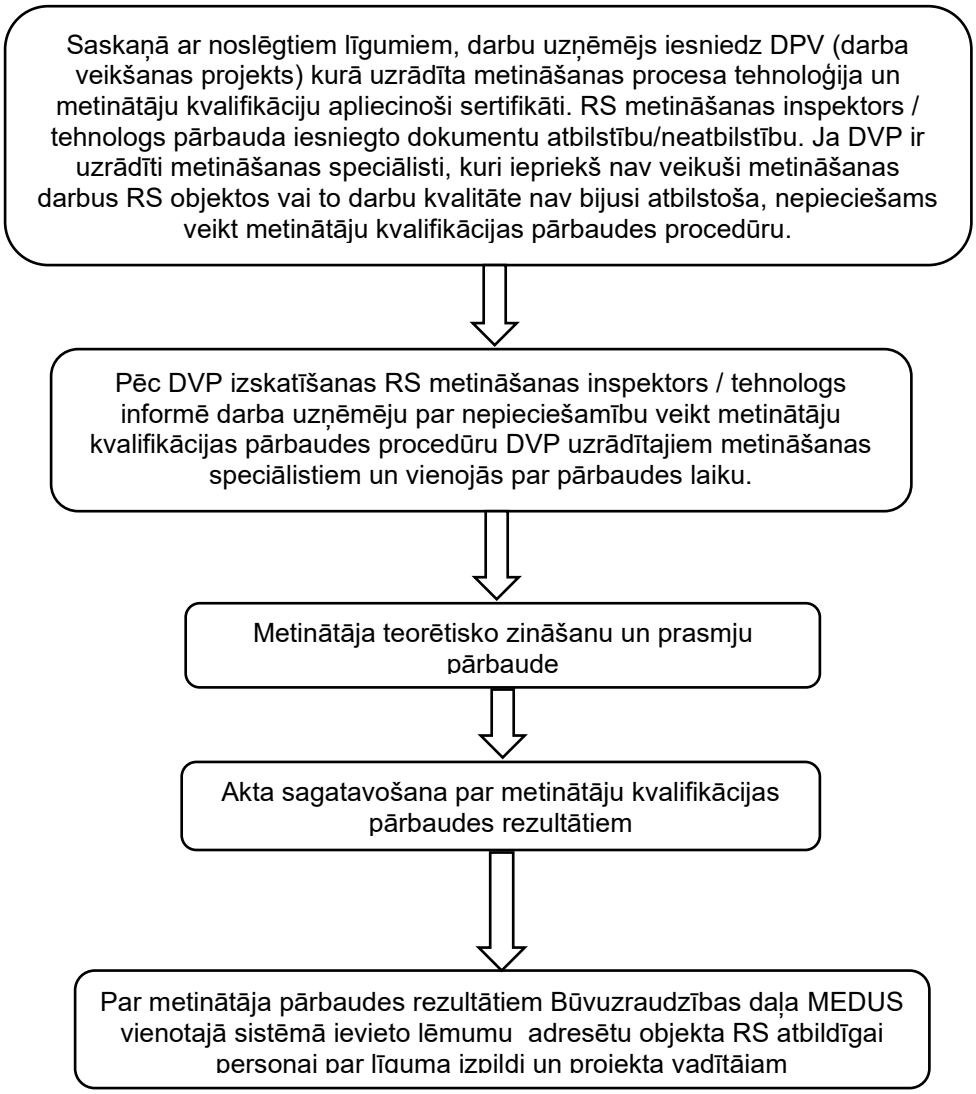
# 2. VISPĀRĪGIE NOTEIKUMI

2.1. Šis nolikums nosaka kārtību, kādā RS tiek veikta metinātāju kvalifikācijas pārbaude, lai iegūtu pielaidi metināšanas darbiem RS būvniecības un remonta objektos.

2.2. Pārbaudes mērķis ir nodrošināt metināto savienojumu kvalitāti atbilstoši standartam VT LVS EN ISO 5817 klase “B” un RT testēšanas LVS EN ISO 10675-1 klase B/1.

2.3. Nolikums attiecās gan uz RS darbiniekiem, gan ārējiem uzņēmumiem. Nolikums pieejams publiskai izmantošanai.

# 3. Metinātāju kvalifikācijas procedūras pārbaudes principiālā shēma




## 4. PIETEIKŠANĀS KĀRTĪBA UZ TESTĒŠANAS PROCEDŪRU

4.1. RS struktūrvienības vadītājs un/vai Uzņēmējs iesniedz RS metināšanas inspektoram pieteikumu par metinātāja kvalifikācijas prasmju pārbaudi. Pieteikumu iesūtīta - e-pastā buvuzraudziba@rs.lv, RS inspektors organizē metinātāja teorētisko zināšanu un prasmju pārbaudi, saskaņā ar 2.2.punktā noteikto.

4.2. Metināšanas kvalifikācijas procedūra notiek metināšanas laboratorijas telpās Kandavas ielā 16, Rīgā.

4.3. Uzņēmēja metināšanas speciālistam, kurš iepriekš veicis metināšanas darbus RS objektos un tā darba kvalitāte atbilstoša standartu prasībām, nav nepieciešams veikt metinātāju kvalifikācijas pārbaudes procedūru.

4.4. Inspektors nodrošina testēšana procedūru metinātājam, kurš veic reglamentētos metināšanas darbus. Kvalifikācijas pārbaudes rezultāts tiek fiksēts aktā "Par metināmo savienojumu pārbaudi" (*pielikums Nr.2*) un metinātāja kvalifikācijas pārbaudes procedūras žurnālā. Par metinātāju kvalifikācijas pārbaudes žurnāla uzglabāšanu atbild RS Būvuzraudzības daļa.

4.5. Ja metinātājs nenokārto noteikto metinātāja kvalifikācijas pārbaudi, tas netiek pielaists pie reglamentētiem metālmateriālu metināšanas darbiem RS objektos.

## 5. PĀRBAUDES PROCESS

5.1. Metinātājam, kurš pretendē uz darbu veikšanu RS objektos, ir jāuzrāda derīgs metinātāja kvalifikācijas pārbaudes sertifikāts atbilstoši standarta LVS EN ISO 9606-1**:** 2018 "Metinātāju kvalifikācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 1.daļa: Tēraudi" prasībām.

5.2. Visiem metinātājiem tiek veikta zināšanu un praktiska iemaņu pārbaude, kas ietver:

- Teorētisko zināšanu pārbaude testa formātā;
- VT
- RT

5.3. Pārbaude tiek veikta noteiktam kvalifikācijas diapazonam, fiksējot pārbaudes veidu, datumu un slēdzienu aktā "Par metināmo savienojumu pārbaudi" (*pielikums Nr.2*).

5.4. Pirms lēmuma pieņemšanas metinātājam tiek nodrošinātas divas iespējas veikt metinātāja kvalifikācijas pārbaudes procedūras.

5.5. Par metinātāja pārbaudes rezultātiem Būvuzraudzības daļa dokumentu un procesu vadības sistēmā MEDUS ievieto lēmumu adresētu objekta RS atbildīgai personai par līguma izpildi un projekta vadītājam.

## 6. LĒMUMU PIEŅEMŠANA UN SASKAŅOŠANA

6.1. Balstoties uz inspektora slēdzienu par VT un RT pārbaudēm, tiek sagatavots protokols.

6.2. Ja pārbaude ir veiksmīgi izturēta, metinātājs tiek pielaists metināšanas darbiem RS objektos ar Lēmumu.

6.3. Ja pārbaude nav izieta, tiek sagatavots un izsniegts Lēmums par atteikumu veikt metināšanas darbus AS "RĪGAS SILTUMS" objektos, līdz brīdim, kamēr veikta un sekmīgi izturēta metināšanas pārbaude.

6.4. Visus lēmumus sagatavo inspektors/tehnologs.

## 7. PERSONAS DATU APSTRĀDE

7.1. Metinātāju kvalifikācijas pārbaudes procesā personas datu apstrādes pārzinis ir AS "RĪGAS SILTUMS". Datu aizsardzības speciālista kontakti: das@rs.lv.

7.2. Metinātāju kvalifikācijas pārbaudes procesa ietvaros RS apstrādās pieteicēju pieteikumā norādītus personas datus – Vārds, uzvārds, sertifikāta numurs, kā arī kvalifikācijas pārbaudes procedūras rezultātus; RS darbinieku personas datus – Vārds, uzvārds, amats.

7.3. Personu datu apstrādes mērķis ir nodrošināt metinātāju kvalifikācijas pārbaudes procedūru, tajā skaitā, nodrošināt metināto savienojumu kvalitāti atbilstoši standartam. Datu apstrāde ir nepieciešama, lai izpildītu juridisku pienākumu un nodrošinātu speciālistu kvalifikācijas pārbaudes procedūras organizēšanu uzņēmumā.

7.4. Datu subjektam vienmēr ir tiesības piekļūt saviem datiem, labot vai papildināt, kā arī pieprasīt datu apstrādes pārzinim ierobežot savu datu apstrādi (normatīvajos aktos noteiktajos gadījumos).

7.5. Visi ar metinātāju kvalifikācijas pārbaudes procedūras organizāciju saistīti dokumenti tiks glabāti ne ilgāk par 3 (trīs) gadiem. Par personas dati apstrādi un glabāšanu ir atbildīga RS Būvuzraudzības daļa.

Pielikumā:

1) Instrukcija par metinātāju kvalifikācijas pārbaudes procedūru;
2) Akts par metināmo savienojumu pārbaudi;
3) Lēmums par metinātāja kvalifikācijas pārbaudes procedūras rezultātu.

Sagatavoja:

Būvuzraudzības daļas
Metināšanas inspektors/tehnologs (personīgais paraksts) J. Melecis

Būvuzraudzības daļas būvuzraugs (personīgais paraksts) A. Andrucis

# PIELIKUMI

*Pielikums Nr.1*

# INSTRUKCIJA
# METINĀTĀJU KVALIFIKĀCIJAS PĀRBAUDEI

**1. Darba uzsākšana:**

- Atbildīgā persona, inspektoram e-pastā buvuzraudziba@rs.lv nosūta pieteikumu ar informāciju par metinātāju, norādot vārdu, uzvārdu un sertifikāta kopiju;
- Tiek pārbaudīts metinātāja kvalifikācijas diapazons un sertifikāta derīguma termiņš;
- RS metināšanas inspektors/tehnologs vienojās ar pieteikuma iesniedzēju par metinātāja testēšanas laiku un datumu (Kandavas ielā 16,Rīgā).

**2. Pārbaudes veikšana:**

- Metināšanas laboratorijā Kandavas ielā 16, Rīgā tiek veikta metināšanas savienojumu pārbaude noteiktam cauruļvada diametram;
- Pārbaudes rezultāti tiek fiksēti aktā “par metināmo savienojumu pārbaudi" *(pielikums Nr.2)*;
- Aktā obligāti norāda metinātāja kvalifikācijas diapazonu (no Dn līdz Dn mm) metināšanas procesam.

**3. Rezultātu noformēšana:**

- Metināšanas inspektors/tehnologs izsniedz lēmumu (pielikums Nr.3) par metinātāja atbilstību vai neatbilstību. Atkarībā no rezultāta, tiek sagatavots viens no diviem dokumentiem.
- Dokumentā norāda metinātāja vārdu, uzvārdu un sertifikāta numuru.

**4. Saskaņošanas kārtība:**

- Inspektors sagatavoto Lēmumu iesniedz saskaņošanai AS "RĪGAS SILTUMS" Būvuzraudzības daļas būvuzraugam.
- Uzņēmējs pēc Lēmuma saņemšanas un iesniegtā DVP saskaņošanas no RS metināšanas inspektora / tehnologa puses Uzņēmēja metinātājs drīkst uzsākt darbus objektā.

*Pielikums Nr.2*

**AKTS**
**Par metināmo savienojumu pārbaudi**

Sastādīts 20__.g. __._____

Par metinātāja:_____, _____
(vārds, uzvārds) (uzņēmums)

metināto savienojumu pārbaudi metināšanas laboratorija:
_____

Metinātāja kvalifikācijas pārbaudes sertifikāta derīguma termiņš līdz _____

Kvalifikācijas diapazons no Dn _____ mm līdz Dn _____ mm.

Metināšanas process _____

| Nr. | Pārbaudes veids | Datums | Slēdziens | Pārbaudītājs, vārds ,uzvārds | Paraksts |
|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Vizuālā pārbaude cauruļvadam Dn _____ mm. | | | | |
| 2. | Radiogrāfijas pārbaude cauruļvadam Dn _____ mm. | | | | |

AS „RĪGAS SILTUMS”
metināšanas inspektors_____ _____
(paraksts ) (datums)

*Pielikums Nr.3*

Saskaņoja:
AS"RĪGAS SILTUMS"
Būvuzraugs _____
20__.gada __ .____

Rīgā, __.__.20__.

LĒMUMS

Pamatojoties uz metināšanas inspektora slēdzienu par vizuālās kontroles (VT) un radiogrāfijas pārbaudi (RT) un saskaņā ar standartu LVS EN ISO 5817, LVS EN ISO 10675-1 (kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem), metinātājs_____
(vārds, uzvārds)
(sertifikāta numurs _____)

☐ ir

☐ nav

izgājis metinātāja kvalifikācijas pārbaudes procedūru un tiek

☐ pielaists

☐ nepielaists

metināšanas darbiem AS "RĪGAS SILTUMS" objektos.

Metināšanas inspektors _____ _____
(paraksts ) (datums)